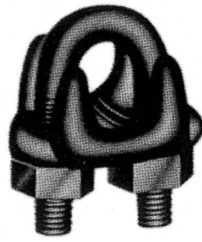


グリップ

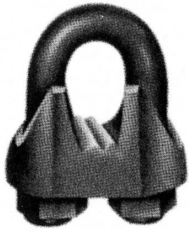
JIS形
鍛造製 (F)
ワイヤグリップ
JIS B2809-2018



■生地、溶融亜鉛メッキ (ドブメッキ)

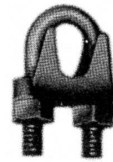
種類	適合ワイヤの径	Uボルトの呼び ねじの呼び	締付トルク 及び 再締付トルク	取付個数	取付間隔	1箱入数	計算重量
F 8	6.3~8mm	M 8	170kgf・cm	4	5cm	300個	0.08kg
10	9~10	10	300	4	7	150	0.14
12	11.2~12.5	12	470	4	8	100	0.21
14	14	12	680	4	9	80	0.30
16	16	14	1100	4	10	60	0.39
18	18	14	1100	5	12	50	0.45
20~22	20~22.4	18	2600	5	13	30	0.80
24~25	24~25	20	3300	5	16	20	1.06
26~28	26~28	22	4200	5	17	15	1.40
30~32	30~32	22	4200	6	20	15	1.64
33~38	33.5~38	27	6300	7	23	10	2.7
40~45	40~45	30	9000	7	26	7	4.0
47~50	47.5~50	33	13000	8	31	5	5.8

鋳鉄製ワイヤグリップ



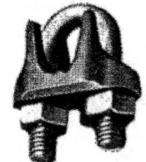
呼 び ワイヤの 径	Aタイプ	
	Uボルトの ねじ径	計算重量
3mm	W1/8	0.015kg
5	3/16	0.016
6	1/4	0.032
8	5/16	0.067
9	3/8	0.114
12	3/8	0.12
16	1/2	0.23
18	1/2	0.24
19	1/2	0.26
20	5/8	0.42
22	5/8	0.45
25	5/8	0.53
28	3/4	1.07
32	3/4	1.30
38	7/8	2.19

鉄板製 ワイヤグリップ



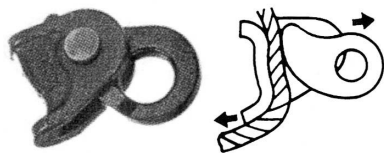
呼 び ワイヤの 径	Uボルトの ねじ径	計算重量
4.5mm	W3/16	0.0134kg
6	1/4	0.026

マリアブル製 ワイヤグリップ



呼 び ワイヤの 径	Uボルトの ねじ径	計算重量
3mm	W3/16	0.016kg
6	5/16	0.050
8	5/16	0.05
9	3/8	0.10

キトーグリップ



呼 び	適用ワイヤ径	計 算 重 量
型 式	mm	kg
KC100	8~10	0.9
KC140	12~14	2.0
KC200	16~20	4.8

スーパーグリップ



呼 び	適用ワイヤ径	計 算 重 量
型 式	mm	kg
6	4~6	0.5
10	8~10	1.0
14	12~14	2.0
20	16~20	4.85
26	22~26	7.6
32	28~32	8.0

タコマンガグリップ



※カム軸を、本体両サイドで保持する構造だから、本体の折れや曲がり、ワイヤのすべりはありません。

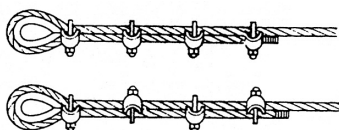
呼 び	適用ワイヤ径	計 算 重 量
型 式	mm	kg
TC-10	6~10	0.9
TC-14	12~14	2.0
TC-20	16~20	4.8

JIS形ワイヤグリップの正しい止め方について

■正しい止め方



■誤った止め方



ワイヤグリップの使用基準

ワイヤの径 (mm)	10	12	14	16	18	20	24	26	30	36	40	47.5
グリップの最小数 (個)	4	4	4	4	5	5	5	5	6	7	7	8
締付トルク (kgf・cm)	300	470	680	1100	1100	2600	3300	4200	4200	6300	9000	13000

- グリップ止の保持力は、適正な方法で止められた場合で、ワイヤロープ破断荷重の約80%です。
- アイ部分には、使用上に差し支えない限りシンプルを使用することが望ましい。
- シンプルのアイに最も近いグリップは、シンプルにできるだけ近づける。
- グリップ終端末部のワイヤロープの長さは、シンプルの有無に関係なくロープの公称径の6倍以上とする。
- ワイヤロープに引張力がかけると、ロープ径が細くなり滑りやすくなるので、グリップの増締めを行う。